

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和6年度

ジャパンウエスト株式会社ひびき工場

1. 処分した一般廃棄物の各月ごとの種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
焼却量 (種類: -) (t)	0	0	0	0	0	0	0						0

2. 燃焼ガスの温度等

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	測定位置
燃焼室中の燃焼ガス温度 (°C)	832	835	839	847	839	859	857						燃焼室
集じん機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	190	190	190	190	190	190	190						集じん機入口
排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)	7	8	8	8	10	9	11						煙突

3. 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日

冷却設備	減温塔	2024/4/15	2024/7/21	2024/10/12			
排ガス処理設備	バグフィルタ	2024/4/16	2024/7/23	2024/10/15			

4. 排ガス中のばい煙濃度等測定結果

採取位置	煙突					
排ガスを採取した日	2024/8/2					
測定結果の得られた日	2024/9/4					
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.0010未満					
硫酸化物排出量 (Nm ³ /h)	0.014未満					
窒素酸化物濃度 (ppm)	75					
塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	31					
全水銀濃度 (µg/Nm ³)	1.3					
ダイオキシン類毒性等価濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	0.110					

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和5年度

ジャパンウエスト株式会社ひびき工場

1. 処分した一般廃棄物の各月ごとの種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
焼却量 (種類: -) (t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

2. 燃焼ガスの温度等

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	測定位置
燃焼室中の燃焼ガス温度 (°C)	837	836	837	834	841	838	832	834	833	839	832	835	燃焼室
集じん機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	集じん機入口
排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)	12	9	8	11	7	13	14	13	14	9	7	5	煙突

3. 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日

冷却設備	減温塔	2023/4/11	2023/7/28	2024/1/15			
排ガス処理設備	バグフィルタ	2023/4/11	2023/7/28	2024/1/15			

4. 排ガス中のばい煙濃度等測定結果

採取位置	煙突	煙突				
排ガスを採取した日	2023/8/3	2024/2/8				
測定結果の得られた日	2023/9/6	2024/3/8				
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.0014	0.0010未満				
硫酸化物排出量 (Nm ³ /h)	0.046	0.011未満				
窒素酸化物濃度 (ppm)	82	84				
塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	39	42				
全水銀濃度 (µg/Nm ³)	4.0	1.8				
ダイオキシン類毒性等価濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	0.041	-				

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和4年度

アサヒプリテック株式会社ひびき工場

1.処分した一般廃棄物の各月ごとの種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
焼却量 (種類: -) (t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

2.燃焼ガスの温度等

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	測定位置
燃焼室中の燃焼ガス温度 (°C)	832	836	833	829	830	838	838	831	842	860	840	841	燃焼室
集じん機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	集じん機入口
排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)	14	17	14	9	7	10	7	18	5	4	8	7	煙突

3.冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日

冷却設備 減温塔	2022/6/24	2022/10/18	2023/2/6			
排ガス処理設備 バグフィルタ	2022/6/24	2022/10/18	2023/2/6			

4.排ガス中のばい煙濃度等測定結果

採取位置	煙突	煙突				
排ガスを採取した日	2022/7/7	2022/11/2				
測定結果の得られた日	2022/7/26	2022/11/18				
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.0029	0.0010未満				
硫酸化物排出量 (Nm ³ /h)	0.016未満	0.02未満				
窒素酸化物濃度 (ppm)	74	65				
塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	45	15				
全水銀濃度 (µg/Nm ³)	0.29	1.6				
ダイオキシン類毒性等価濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	0.045	-				

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年度

アサヒプリテック株式会社ひびき工場

1.処分した一般廃棄物の各月ごとの種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
焼却量 (種類: -) (t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

2.燃焼ガスの温度等

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	測定位置
燃焼室中の燃焼ガス温度 (°C)	831	838	834	853	853	851	846	844	845	837	837	831	燃焼室
集じん機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	190	190	190	184	180	187	188	190	188	189	190	190	集じん機入口
排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)	23	23	19	19	17	7	7	7	12	10	13	11	煙突

3.冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日

冷却設備 減温塔	2021/7/21	2021/10/21	2022/1/26			
排ガス処理設備 バグフィルタ	2021/7/21	2021/10/21	2022/1/26			

4.排ガス中のばい煙濃度等測定結果

採取位置	煙突	煙突			
排ガスを採取した日	2021/8/31	2022/2/3			
測定結果の得られた日	2021/9/21	2022/2/22			
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.0025	0.0008未満			
硫酸化物排出量 (Nm ³ /h)	0.013未満	0.013未満			
窒素酸化物濃度 (ppm)	62	59			
塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	23	27			
全水銀濃度 (µg/Nm ³)	1.1	2.5			
ダイオキシン類毒性等価濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	0.067	-			